Titre d'emploi: Technicien logistique

Votre défi!

Sous la responsabilité du directeur d'usine, la technicienne ou le technicien logistique a pour mission de participer à la mise en œuvre du plan logistique de son unité en coordonnant l'ensemble des activités de réception d'expédition et en assurant le suivi rigoureux des délais de livraison.

- Vous priorisez la satisfaction du client et n'hésitez pas à escalader les enjeux lorsque nécessaire afin de limiter les possibilités de retards ou d'erreurs de livraison.
- Vous planifiez efficacement les mouvements des matières premières et produits finis et élaborez un processus de décompte cyclique afin d'optimiser la capacité d'entreposage de l'unité.
- Enfin, par l'application des procédures normalisées d'exploitation, vous contribuez à l'excellence opérationnelle du processus logistique de votre usine et maximisez sa capacité à répondre efficacement à la demande client dans les délais requis.

Vos responsabilités

La technicienne ou le technicien logistique a pour principales responsabilités :

- D'assurer l'exactitude des données d'inventaire dans le système en temps réel et au bon endroit.
- D'assurer l'exécution du plan logistique de l'usine dont vous êtes responsable.
- De veiller rigoureusement à l'exactitude des dates inscrites à la livraison.
- Coordonner et planifier les activités de réception et d'expédition pour assurer la livraison à temps.
- Veiller à l'optimisation de l'entreposage.
- Effectuer les sorties de marchandises (Post Good Issue) pour produire des factures selon les règles d'affaires
- Appliquer la stratégie de gestion des entrepôts externes, au besoin.
- Assurer la mise en place d'un processus de décompte cyclique selon les règles d'affaires.
- Effectuer un avis de changement (change request), au besoin.
- Planifier au quotidien les mouvements des matières premières et produits finis dans les entrepôts satellites.
- Participer activement aux rencontres de début de quart de la production.
- Communiquer avec le service client dans les cas de retards de production.
- Suivre l'arrimage entre la production et les inventaires pour pouvoir signaler les éventuels retards de livraison au service client et au COE Logistique.
- Assurer l'optimisation du chargement/déchargement remorque/transport, en collaboration avec les clients.
- Veiller à ce que les procédures normalisées d'exploitation soient comprises et appliquées.
- Assurer un suivi quotidien (liste de vérification : POS WM) et agir conséquemment.

Votre bagage et vos forces

La technicienne ou le technicien logistique possède plusieurs des qualifications et compétences suivantes :

- Un diplôme professionnel en logistique ou dans une discipline pertinente.
- De 2 à 5 ans d'expérience dans un rôle similaire.
- La connaissance des différents enjeux logistique.
- La capacité d'agir et de réagir rapidement tout en menant plusieurs dossiers de front.
- La capacité de s'adapter rapidement, ainsi qu'une grande agilité permettant de s'adapter aux besoins des différentes parties prenantes.
- L'esprit de collaboration nécessaire pour travailler étroitement avec tous les membres de l'équipe.
- · La capacité de planifier, organiser et prioriser vos activités efficacement.
- Une rigueur exemplaire dans l'exécution de vos responsabilités doublée d'une grande intégrité.
- Une grande autonomie et une capacité à résoudre les problèmes.
- · Bilinguisme.
- · Connaissances SAP et 4PL (un atout).

Cascades croit au succès d'une organisation inclusive qui valorise la diversité au sein de son équipe. Elle considérera avec équité toutes les personnes qualifiées pour ce poste. L'emploi du masculin dans nos communications désigne autant les femmes que les hommes.

À propos de Cascades

Faire partie de Cascades, c'est révéler le plein potentiel de la matière, des gens et des idées. Nous sommes source de possibilités. Depuis 1964, nous proposons des solutions durables, innovantes et créatrices de valeur en matière d'emballage, d'hygiène et de récupération. Rejoignez 12 000 femmes et hommes travaillant dans un réseau de plus de 90 unités d'exploitation situées en Amérique du Nord et en Europe.